

AutoID und Paletten-Kontrolle am I-Punkt

Die Ware kommt am I-Punkt an und soll dem Hochregallager oder anderen Bereichen (z.B. zur Kommissionierung) zugeführt werden. Hierzu scannen hochauflösende Kameras jeweils eine gesamte Paletten-Seite. Selbst das Scannen der omnidirektionalen 1D-/2D-Codes bei mit Folie umwickelten Paletten ist möglich. Dabei werden auch die unterschiedlichen Paletten-Arten erkannt. Für das Scannen von mehreren Paletten-Seiten, bieten wir je nach Bedarf verschiedene Lösungswege an.



Merkmale

- ✓ Prüfstation mit hochauflösenden Kameras
- ✓ Scannen aller Codes auf der gesamten Paletten-Seite, auch auf mit Folie umwickelten Paletten
- ✓ Erkennen der Paletten bzw. Paletten-Kombinationen / Ladungsträger
- ✓ Lesen der Warenbegleitkarte

Vorteile

- ✓ Automatisieren des Materialflusses für staufreie Abläufe
- ✓ Reduktion von Stillstandzeiten durch robustes Lesen selbst durch Folie
- ✓ Mögliche Freigabe von Mitarbeiterressourcen für andere Aufgaben

Technische Daten	
Max. Prüfzeit pro Paletten-Seite	2,5 Sekunden
Scanfläche BxH	Ca. 1.500 mm x 2.000 mm
1D-Codes (omnidirektional)	UPC/EAN/JAN, Codabar, Interleaved 2 of 5, Code 39, Code 128, Code 93, Pharma, MSI
1D-Codes, gestapelt	PDF417, MicroPDF, DataBar gestapelt, EAN.UCC Composite
2D-Codes	Data Matrix, QR- und MicroQR-Code, Aztec, MaxiCode
Mindestmodulgröße Code	0,5 mm
Mindestabstand zur Prüffläche	1.250 mm
Maximum Abstand zur Prüffläche	1.800 mm
Komponenten	8 hochauflösende Kameras, Beleuchtung, Industrierechner
Kamera Auflösung	3.840 x 2.748 px (10 MP)
Software	AIT EasyPro
Schnittstelle	Ethernet TCP/IP
Schaltschrank Maße BxTxH	600 mm x 836 mm x 1.600 mm
Schaltschrank Spannungsversorgung	230 V
Rahmengestell Maße BxTxH	1500 mm x 1000 mm x 2300 mm
Individuelle Lösungen nach Kundenwunsch.	